

# Urkunde



**L ö w e n - C u p 2019**

**25.05.2019 in Stuttgart**

**Charlotte Berner**

(Jahrgang 2010)

?

belegte den

**12. Gesamtrang**

(mit 19 Punkten)

In der Klasse

**Schüler C (w)**

---

25.05.2019, Stuttgart